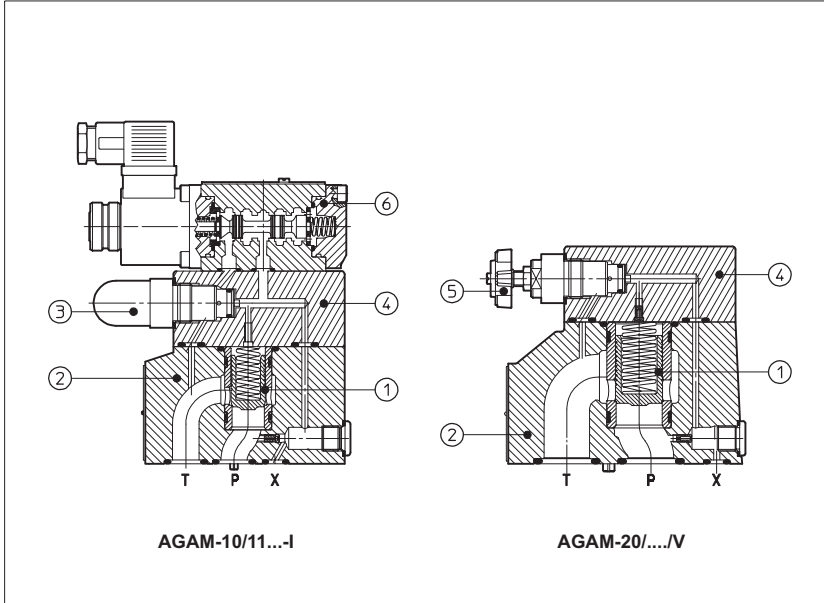


Предохранительные клапаны типа AGAM

Непрямого действия, стыкового исполнения по ISO 6264 размеры 10, 20, 32



Предохранительные клапаны непрямого действия типа AGAM с уравновешенным запорным элементом предназначены для работы в гидравлических системах.

стандартном исполнении давление, управляющее запорным элементом (1) основного каскада (2) регулируется с помощью винта, закрытого защитным колпачком (3) в корпусе (4). По заказу возможно исполнение, в котором настройка давления изменяется при помощи винта с ручкой (5) вместо винта под ключ с защитным колпачком. Клапан типа AGAM может быть снабжен разгружающим электромагнитным клапаном (6) (для нормально открытых или нормально закрытых клапанов).

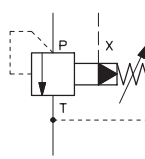
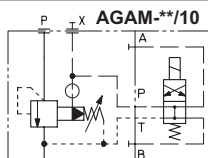
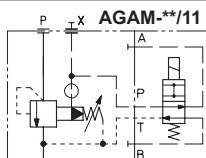
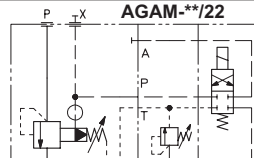
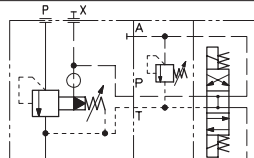
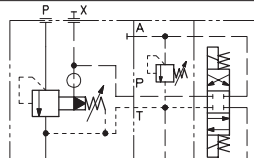
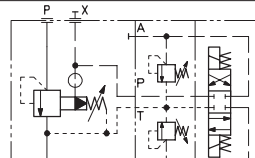
Монтажная поверхность: ISO 6264 размеры 10, 20 и 32
 Максимальный расход: 200, 400, и 600 л/мин соответственно.
 Давление до 350 атм.

10 □ 0

AGAM	-	20	/	2	0	/210	/100/100	/V	-I	X	24DC**	*
AGAM= предохранительный клапан пристыковочного исполнения				(1)	(1)		(1)		(1)	(1)	(1)	
Размер (ISO 6264): 10= размер 10; 20= размер 20; 32= размер 32.												Синтетические жидкости: /WG = водный гликоль /PE = фосфорнокислый эфир
Количество настроек по давлению: 1 = одна настройка по давлению 2 = две настройки по давлению 3 = три настройки по давлению												Номер чертежа
0 = разгрузка при выключенном электромагните 1 = разгрузка при включенном электромагните 2 = без разгрузки												Напряжение питания, смотри раздел 7 00= электромагнитный клапан без катушек (только для OI электромагнитов)
Диапазон давлений: 50= 4 50 атм; 100= 6 100 атм; 210= 7 210 атм; 350= 8 350 атм												X= без разъема Смотри раздел 6 для выбора разъемов, заказываются отдельно
									Электромагнит пилота: -I = электромагнит OI (DHI) для переменного и постоянного тока			
									Опции (2): /V= настройка давления при помощи винта с ручкой вместо винта под ключ и защитным колпачком			
									Диапазон давлений для второй и третьей настроек: 50= 4 50 атм 100= 6 100 атм 210= 7 210 атм 350= 8 350 атм			

(1) Только для AGAM с разгружающим клапаном и/или выбором давления настройки
 (2) Подробно об исполнении с ручкой на регулировочном винте смотри таблицу

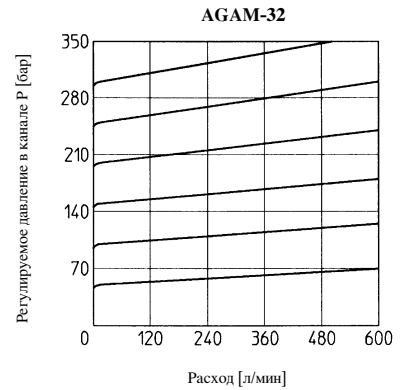
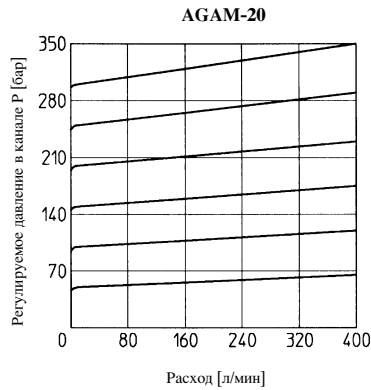
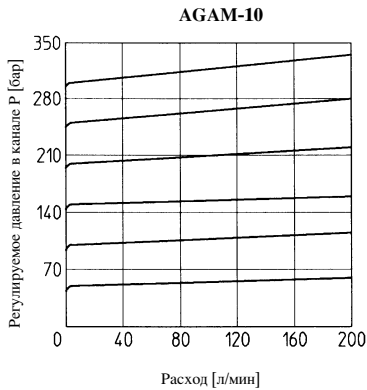
2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

			
			
Размер	10	20	32
Максимальный расход [л/мин]	200	400	600
Диапазон давлений [бар]	4+50; 6+100; 7+210; 8+350		

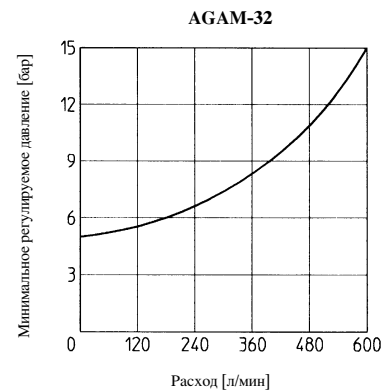
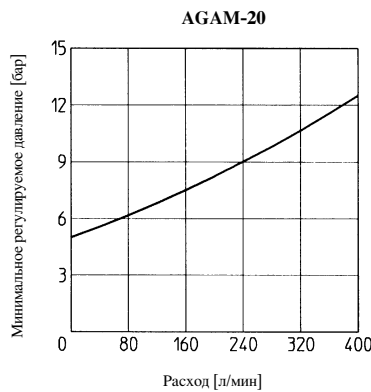
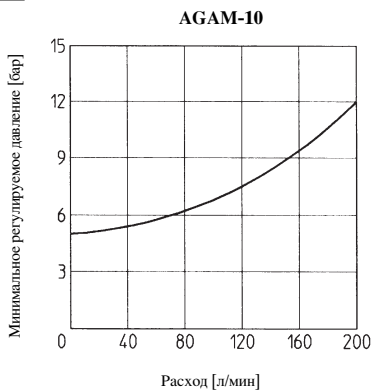
3 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ С РУЧНЫМ И МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

Монтажное положение/ориентация	Любое
Характеристика стыковочной поверхности	Шероховатость $\sqrt{0,4}$, неплоскостность 0,01/100 (ISO 1101)
Температура окружающей среды	От -20°C до + 70°C
Рабочая жидкость	Гидравлическое масло по DIN 51524 . . . 535; для других жидкостей смотри раздел П
Рекомендуемая вязкость	15 ÷ 100 мм ² /с при 40°C (ISO VG 15 ÷100)
Класс чистоты рабочей жидкости	ISO 19/16, достигается при тонкости фильтрации 25 мкм и при рекомендуемом показателе $\beta_{s} \geq 75$
Температура рабочей жидкости	T ≤ 80°C, при T ≥ 60°C выберите исполнение уплотнений /PE

4 ХАРАКТЕРИСТИКИ: РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ - РАСХОД



5 ХАРАКТЕРИСТИКИ: МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ - РАСХОД



6 РАЗЪЕМЫ ПО DIN 43650 ДЛЯ КЛАПАНОВ ТИПА AGAM С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ КЛАПАНОМ

Разъемы заказываются отдельно

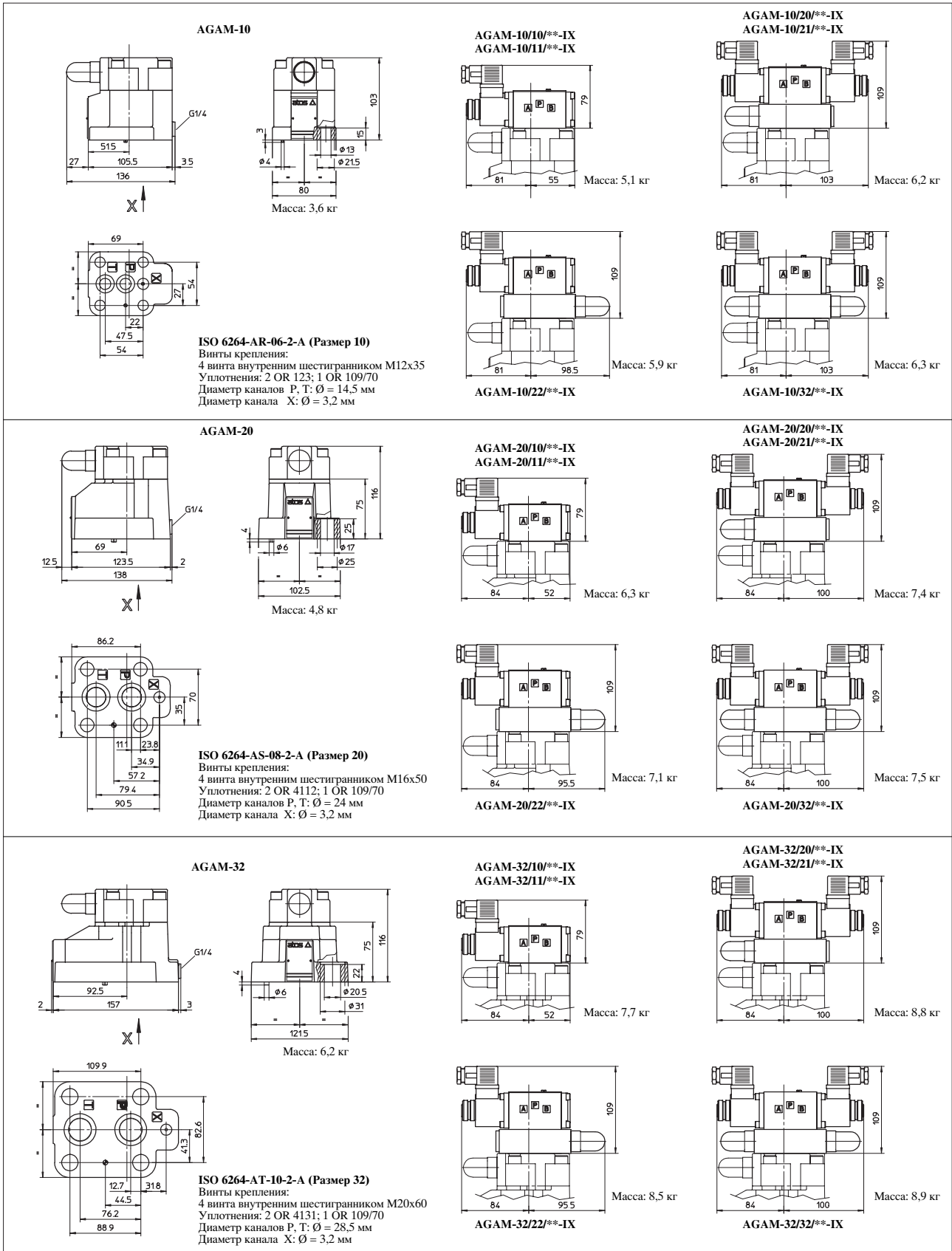
Обозначение разъема	Функция
SP-666	Разъем IP-65 для подключения к источнику питания напрямую
SP-667	Как и SP-666 разъем по IP-65, но со встроенным индикатором напряжения для подключения к источнику питания напрямую

Другие типы разъемов смотри в таблице E010 и K500

7 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНОВ AGAM С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ КЛАПАНОМ

Тип электромагнита	Напряжение питания от внешнего источника (1) (2)		Тип разъема	Потребляемая мощность (4)	Код запасной катушки (6)	Цвет метки катушки
OI	ПОСТОЯННЫЙ ТОК	6 DC 12 DC 24 DC 48 DC	SP-666 или SP-667	33 Вт	SP-COU-6DC /80 SP-COU-12DC /80 SP-COU-24DC /80 SP-COU-48DC /80	коричневый зеленый красный серебристый
		110/50 AC (3) 120/60 AC 230/50 AC (3) 230/60 AC	SP-666 или SP-667	60 ВА (5)	SP-COI-110/50/60AC /80 SP-COI-120/60AC /80 SP-COI-230/50/60AC /80 SP-COI-230/60AC /80	желтый белый голубой серебристый

- Номинальное отклонение напряжения ±10%.
- Возможны исполнения на другие напряжения питания, смотри таблицу E010.
- Катушки могут работать при частоте тока 60 Гц, при этом снижаются характеристики на 10-15% и потребляемая мощность составляет 55 ВА.
- Ориентировочные показатели полученные при испытаниях в нормальных условиях при температуре окружающей среды и катушки 20°C.
- При включении электромагнита величина скачка тока в три раза превышает величину тока удержания, при этом потребляемая мощность возрастает до 150 ВА.
- Класс защиты H; продолжительность включения 100%. Степень защиты разъема: IP 65.



Габаритные размеры соответствуют клапанам с разъемом типа SP-666

9 МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ

Тип клапана	Модель плиты	Расположение каналов	Присоединение			Ø Диаметр каналов [мм]			Масса [кг]
			P	T	X	P	T	X	
AGAM-10	BA-306	Каналы P, T, X снизу;	G 1/2"	G 3/4"	G 1/4"	30	36,5	21,5	1,5
AGAM-20	BA-406		G 3/4"	G 3/4"	G 1/4"	36,5	36,5	21,5	3,5
	BA-506		G 1"	G 1"	G 1/4"	46	46	21,5	3,5
AGAM-32	BA-706		G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1/4"	63,5	63,5	21,5	6

Монтажные плиты поставляются с винтами крепления. Более подробную информацию смотри в таблице K280.